Abendi	**INSTRUÇÃO DE END** **PARTÍCULAS MAGNÉTICAS** **Nº**	

Nome:	**SNQC NÚMERO**		**Data:**
Assinatura:	**Início:**	**Término:**	**Visto do Examinador:**

Número da IT:	**Procedimento / Revisão:**
Material:	( ) Aço Carbono/baixa liga ( ) Inoxidável Austenítico/Titânio ( ) Inoxidável Ferrítico/Martensítico ( ) Ligas de Níquel ( ) Alumínio
Equipamentos:	( ) Vaso de Pressão ( ) Tanque ( ) Tubulação de Processo ( ) Estrutura Metálica ( ) Tubulação de Caldeira ( ) Permutador, trocador de calor ( ) Fundidos em geral ( ) Forjados em geral ( ) Tubulação de transporte ( ) Outros: _____
Inspetor Autorizado:	( ) SNQC/END - PM-N1/N2-SY ( ) ACCP - N1/N2 ( ) SNT-TC-1A-N1/N2 ( ) PCN-N1/N2 ( ) Outro
Partículas / Tinta de contraste / Distensor:	( ) Via seca ( ) Via úmida colorida ( ) Via úmida fluorescente ( ) Tinta de contraste ( ) NA ( ) Distensor ( ) NA
Equipamento / Corrente de magnetização:	( ) Yoke Eletromagnético fixo CA ( ) Yoke Eletromagnético articulado CA ( ) Eletrodos ( ) Máquina Estacionária ( ) Bobina ( ) Yoke eletromagnético articulado CC
Equipamento:	( ) Luxímetro ( ) Radiômetro ( ) Pirômetro
Tipo de Corrente:	( ) Alternada ( ) Contínua ( ) Retificada de meia Onda Valor: _____
Descontinuidades a serem detectadas:	( ) Trincas ( ) Trincas de fadiga ( ) Porosidade ( ) Dobras ( ) Dupla Laminação ( ) Falta de Fusão ( ) Rechupe ( ) Bolha de gás ( ) Junta fria ( ) Outras:
Identificação do local a ser inspecionado:	
Área de interesse:	
Temperatura do ensaio:	
Iluminação parao ensaio:	Luz Branca: Luz Negra:
Modo de preparo da superfície e limpeza:	( ) Somente usinar ( ) Escovamento manual ou rotativo + solvente ( ) Jateamento ( ) Esmerilhamento + Solvente ( ) Somente Solvente ( ) Ataque Ácido
Cuidados adicionais na preparação da superfície:	( ) Sim ( ) Não **Quais:**
Esquema de sobreposição aplicável:	( ) Anexo 4 ( ) Anexo 5 ( ) Anexo 6 ( ) Anexo 7 ( ) Anexo 8 ( ) Anexo 9 ( ) Anexo 10
Concentração das partículas:	( ) 1,2 a 2,4 mL/100mL ( ) 0,1 a 0,4 mL/100mL ( ) NA **Tipo de tubo decantador:** ( ) Cone ( ) Pera - haste de 1,0 mL (divisões de 0,05 mL) ( ) Pera - haste de 1,5 mL (divisões de 0,10 mL)
Verificação da eficiência do ensaio:	( ) Padão MTU ( ) Lamina Indicadora (Shim) ( ) Padrão Retangular ( ) Padrão Octogonal ( ) Padrão Castrol ( ) Padrão Disco
Verificação da Força Magnetizante/Periodicidade:	
Método de aplicação das partículas:	( ) Aspersão de pó ( ) Derramamento ( ) Pulverização ( ) Outro _____
Desmagnetização:	( ) Sim ( ) Não Caso positivo (descrever):
Limpeza Final:	( ) Sim ( ) Não Caso positivo (descrever)
Critério de Aceitação:	( ) Anexo 11 ( ) Anexo 12 ( ) Anexo 13 ( ) Anexo 14 ( ) Anexo 15 ( ) Anexo 16 ( ) Anexo 17
Relatório dos Resultados:	